



ALPINA

KOMORA LAMINARNA

MODEL **K500**





KOMORA LAMINARNA Z PIONOWYM PRZEPIŁYWEM

K500

Charakterystyka produktu

- Komora **stwarza sterylne warunki** dla obrabianego materiału. Zalecana jest do pracy z próbkami, które nie stanowią zagrożenia mikrobiologicznego. **Gwarantuje ochronę produktu**; nie gwarantuje ochrony operatora.
- Regulowany, **pionowy laminarny przepływ powietrza** w zakresie 0,25 do 0,50 m/s. lub według wytycznych
- Dwustopniowy system filtracji: **filtr wstępny poliamidowy klasy EU3 (G3)** wg normy PN-EN 779 i **filtr HEPA H14**.
- **Kontrola prędkości przepływu powietrza** przez czujnik lub system napięcia woltoowego z możliwością korekcji $\pm 10\%$ przez użytkownika.
- **Enegrooszczędna lampa LED** doświetlająca przestrzeń roboczą.
- Komora nablutowa, nie wymaga dedykowanej podstawy.
- Cichobieżne wentylatory, poziom CA wg PN-EN ISO 11201 poniżej 52 dB.

Wyposażenie opcjonalne (za dodatkową opłatą)

- Blat ze stali nierdzewnej
- Lampa UV w przestrzeni roboczej

Atesty i gwarancja

Atesty produktu:

- deklaracja zgodności CE
- komora produkowana jest zgodnie z certyfikowanym systemem zarządzania jakością ISO9001

Gwarancja komory laminarnej: **24 miesiące**.

Dane techniczne

Wymiary zewnętrzne szer. / gł. / wys.	mm	530 / 500 / 810	
Wymiary wewnętrzne szer. / gł. / wys.	mm	480 / 430 / 470	
Ilość wentylatorów	szt.	1	
Przepływ powietrza - regulowany	m/s	0,25 - 0,50	
Ilość filtrów	szt.	wstępny	1
		główny HEPA	1
Skuteczność filtra HEPA	dB	> 99,995 % dla MPPS - H14	
Intensywność oświetlenia	lux	> 1200	
Konstrukcja komory	blat roboczy	blacha stalowa AISI 304, kwasoodporna	
	obudowa zewnętrzna	-	stal DC01, pokryta farbą proszkową RAL 7045
	okna boczne	szkło bezpieczne, gr. 6 mm	
Waga urządzenia	kg	36	
Zasilanie 1-fazowe	V	230 V / 50 Hz	

Każda komora posiada indywidualny protokół z badania integralności filtrów, prędkości przepływu powietrza i zawartości cząstek. Badanie wykonuje się fotometrem, anemometrem i laserowym licznikiem cząstek.